

Standard-Anziehdrehmomente für Schrauben (Filtertyp 6.04) [Nm]

Standard tightening torques for screws (filter type 6.04) [Nm]

Bedingungen: Schrauben sind leicht geölt ($\mu = 0,12$) und werden mit einem signalgebenden Drehmomentschlüssel ($k_A = 1,6$) angezogen!
 Guidelines: screws are slightly oiled ($\mu = 0,12$) and have to be tightened with a signal-generating torque wrench ($k_A = 1,6$)!

Gewinde thread	Werkstoff material	in Aluminium in aluminium	in Kunststoff (hochfest) in plastic (high tensile)
M4	A4-70 (stainless steel)	2	
M6	A4-70 (stainless steel)	5	
M10	A4-70 (stainless steel)	30	
M16	A4-70 (stainless steel)	65	
G1/4	A4-70 Verschlusschr. (stainless steel locking screw)	25	
G 1	A4-70 (stainless steel)	35	
M26	Filterkerze (filtercandle)		20

Folgende Positionen fett- und öl-frei einkleben: Glue in the following positions free of grease and oil:		
Schraubensicherung (screw locking device)	Pos.	Bezeichnung (label)
LOCK AN 305-77	5	Rohr (tube)
LOCK AN 305-77	8	Zwischenstück (adapter)
LOCTITE 510	28	Doppelnippel (double nipple)
LOCTITE 510	29	Kugelhahn (ball valve)
LOCTITE 510	36	Verschraubung (elbow union)

Achtung:

Bei Schraube-Mutter-Verbindungen unterschiedlicher Werkstoffe ist das geringere Anziehdrehmoment zu verwenden!

Attention:

For screw-nut-connections with different materials, the lower tightening torque must be used!

Achtung:

Während den Montagearbeiten müssen die Bauteile mit geeigneten Hilfsmitteln gegen Verrutschen und Verdrehen gesichert sein.

Attention:

During assembly the components need to be secured by suitable devices to prevent slipping and twisting.

Datum / date	Version
03.05.2016	02