

ESTUDIO DE CASOS DE PROYECTO

SISTEMA BOLLFILTER PARA FILTRACIÓN DE NSAF en la planta depuradora de Cranleigh

Se ha instalado un sistema de filtración Bollfilter para proteger una nueva planta NSAF en la planta depuradora de Thames Water de Cranleigh en Surrey.

La planta NSAF se encarga de todas las aguas residuales de Cranleigh, el mayor pueblo de Inglaterra, con una capacidad operativa de hasta 120 litros por segundo. Tras el tratamiento secundario, las aguas residuales se pasan por el sistema NSAF, que utiliza un proceso de oxidación biológica para eliminar las partículas microscópicas. Las celdas NSAF contienen biomasa con microbios que, al bombearse con oxígeno, se alimentan de amoníaco y otros contaminantes para purificar el agua.

La instalación de Bollfilter, que se compone de un filtro automático autolimpiables con filtro manual en la línea de derivación, tiene la función de proteger pequeñas tuberías de la planta NSAF para evitar el riesgo de daños o de obstrucciones debido a las partículas. Como Cranleigh se encuentra en tierras bajas, el sistema Bollfilter incorpora una bomba auxiliar de retrolavado Hidrostal para garantizar un rendimiento eficaz en condiciones de baja presión.

Julian Dempster, coordinador de monitorización y evaluación de Black & Veatch, explica la importancia que tiene una filtración fiable. *“La planta de NSAF es un proceso continuo. Si entran partículas en el sistema, pueden contaminar el medio NSAF y generar obstrucciones. El sistema Boll, que funciona permanentemente con un ciclo de retrolavado automático, elimina la necesidad de limpieza manual y evita los tiempos d parada de la planta”.*

La planta de Cranleigh cuenta también con otro filtro automático Boll 6.18 instalado en el sistema del agua de lavado para evitar obstrucciones en las boquillas de la planta depuradora de entrada.

Cliente	Thames Water
Contratista	Black & Veatch
Sistema	Filtros automáticos Boll 6.18 SUC DN250 con derivación manual Simplex 1.03
	Caudal: 120 l/s
	Nivel de filtración: 6mm con malla de alambre 2D
	Presión de funcionamiento: 0,5 bar



SUPERIOR. Planta depuradora de Cranleigh donde aparece el sistema NSAF detrás de uno de los tanques de sedimentación. CENTRO. Filtro Bollfilter 6.18 SUC con bomba auxiliar de retrolavado. ARRIBA. Sistema Bollfilter de protección de NSAF compuesto por filtro automático, filtro manual de derivación y panel de control.

BOLLFILTER ESPAÑA S.L.
Paseo del Ferrocarril, 339, 3ª2ª
08860 Castelldefels, España
Tel.: +34 93 634 26 80
Fax: +34 93 665 22 79
info@bollfilter.es
www.bollfilter.es