

ESTUDIO DE CASOS DE PROYECTO

BOLLFILTER DUPLEX PROTEGE LA CALIDAD DE LOS PRODUCTOS en la planta British Sugar

Se han instalado filtros BOLLFILTER en la planta British Sugar de Wissington como filtros de control para proteger la calidad de los productos en caso de fallo de la planta.

Se han instalado tres filtros manuales Duplex línea abajo de los filtros con capa de prerrevestimiento del proceso principal para evitar la contaminación de los jarabes de azúcar y condensados en caso de fallo de la planta principal línea arriba. En caso de rebose, fallo o rotura en el sistema principal de filtración, los filtros BOLLFILTER garantizarán la calidad del producto.

Fabricados íntegramente en acero inoxidable, con válvulas inversoras de bolas para garantizar una total hermeticidad, los filtros BOLLFILTER proporcionan una filtración de hasta 10 micrones.

Los filtros BOLLFILTER Duplex están diseñados para funcionar durante mucho tiempo con mantenimiento mínimo y pocas piezas móviles que requieran revisión o reparación.



British Sugar de Wissington



Cliente British Sugar

Sistema BOLLFILTER Duplex Tipo 2.58.2
Jarabe puro de azúcar, caudal 50 m3/h

BOLLFILTER Duplex Tipo 2.58.2
Condensado, caudal 150 m3/h

BOLLFILTER Duplex Tipo 2.93.2
Jarabe bruto de azúcar, caudal 22 m3/h

BOLLFILTER Duplex Tipo 2.93.2
Melaza de betaína, caudal 2 m3/h

BOLLFILTER Duplex Tipo 2.93.2
Los filtros manuales Duplex protegen los jarabes de azúcar y los condensados para que no se echen a perder en caso de avería de la planta

BOLLFILTER ESPAÑA S.L.
Paseo del Ferrocarril, 339, 3º2ª
08860 Castelldefels, España
Tel.: +34 93 634 26 80
Fax: +34 93 665 22 79
info@bollfilter.es
www.bollfilter.es

Conocimiento experto en su aplicación