

## INVERSIÓN EN LA PROTECCIÓN DE MEMBRANAS

en la Planta de Tratamiento de Aguas de Yorkshire

Los filtros automáticos de BOLLFILTER están ayudando a Aguas de Yorkshire a proteger las membranas de ultra filtración en la planta de Keldgate, al este de Yorkshire.

Se han invertido más de 18 millones de libras esterlinas en la planta, habiendo sido diseñada para funcionar sin personal y proveer parte del agua potable requerida en Hull y sus alrededores, tratando cada día (120-130.000 m<sup>3</sup>).

Aguas de Yorkshire incorpora una planta de filtración mediante membranas de tecnología avanzada, construida de acuerdo a las regulaciones de la UE. Cuatro bancos de membranas primarias proporcionan una filtración final con un tamaño de poro de 150.000 Daltons (0,05 micras), eliminando incluso el cryptosporidium oocyst (en etapa de huevo), el cual una desinfección simplemente mediante cloro no puede eliminar.

Los pre-filtros automáticos de BOLLFILTER, han sido instalados para proteger la planta de membranas. Once unidades de BOLLFILTER (tipo 6.19 DN 200 filtros automáticos de baja presión) evitan que las partículas alcancen las delicadas membranas, con riesgo de obturarlas y dañarlas. Cada filtro BOLLFILTER ha sido suministrado de acuerdo con la normativa DVGW, empleando un sistema de aporte de agua externa con el objetivo de aumentar la eficiencia de la limpieza a presiones de trabajo bajas.

Aguas de Yorkshire está satisfecha con los filtros BOLLFILTER. "No tenemos ningún problema con ellos", comenta un portavoz de Aguas de Yorkshire, añadiendo "después de la puesta en marcha, y cuando la planta funcionó sin personal, su fiable funcionamiento con un bajo mantenimiento, quizá fuese incluso lo más importante."

Cliente: Aguas de Yorkshire  
Contratista: Earthtech  
Sistema: 11 Boll 6.19 DN200 Filtros de baja presión

