

ESTUDIO DE CASOS DE PROYECTO

Máquina de lavado de botellas Tratamiento de la solución cáustica en una de las plantas de ABInBev

Antecedentes:

Durante el lavado de botellas recicladas, en el líquido cáustico entran muchas partículas, como etiquetas, suciedad o colillas. Como consecuencia de ello, la acción del líquido se reduce y queda inservible durante mucho tiempo: su vida útil no supera las dos semanas. La descarga frecuente de líquido cáustico de BWM dar lugar a un enorme desperdicio de este líquido, energía calorífica, agua, etc. Además, resulta una gran carga para la planta de tratamiento de aguas residuales de la fábrica. Los tiempos de inactividad que genera el intercambio del líquido cáustico también repercuten en los beneficios de la fábrica. Por tanto, dada la creciente demanda de protección medioambiental, todas las empresas de bebidas buscan urgentemente una solución con grandes beneficios para ampliar la vida útil del líquido cáustico. De ahí que resulte absolutamente necesaria la filtración del líquido cáustico.

Solución:

La empresa BOLL & KIRCH ha diseñado y fabricado filtros que son perfectamente adecuados para esta aplicación. BOLLFILTER China diseña el sistema automático de filtración para ABInBev. Este sistema se integra en el sistema PLC de BWM y al operario de BWM le resulta fácil de usar y mantener.

Ventajas y prestaciones para el cliente:

El filtro se instaló hace un año y ha conllevado las siguientes mejoras:

- Aumento de la vida útil del líquido cáustico pasando de dos semanas a cuatro.
Ahorro directo del gasto de agua, líquido cáustico y energía calorífica al año
≈ 183.000 RMB
- Tiempo de producción ampliado
≈ 576 horas de producción añadidas al año gracias a un menor número de paradas y fallos de la máquina
- Mejores resultados de limpieza
Reducción de TSS (total de sólidos suspendidos) en el tanque principal de líquido cáustico y menos transporte de residuos a las zonas de postratamiento.
- La tasa de quejas por emanaciones podría reducirse considerablemente con el uso de BOLLFILTER.

Cliente:

Fábrica de ABInBev Foshan

Sistema en uso:

BOLLFILTER Automático Tipo 6.64 DN125



BOLLFILTER instalado en GLM2 BWM de la línea de botellas 2



Ensayo de TSS realizado por el laboratorio de ABInBev antes y después de utilizar BOLLFILTER



BOLLFILTER Automático Tipo 6.64 en la máquina de lavado de botellas

BOLLFILTER ESPAÑA S.L.
Paseo del Ferrocarril, 339, 3º2ª
08860 Castelldefels, España
Tel.: +34 93 634 26 80
Fax: +34 93 665 22 79
info@bollfilter.es
www.bollfilter.es

Conocimiento experto en su aplicación