

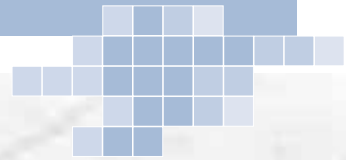


BOLLFILTER
Protection Systems



PROGRESS BY INNOVATION: MIT IDEEN ZU ERFOLGEN

*Ein Portrait der
Boll & Kirch Filterbau GmbH*



WIR HABEN VIEL ERREICHT.

Seit 1950 entwickelt und produziert die Boll & Kirch Filterbau GmbH Flüssigkeitsfilter. Spezialisierung, Kompetenz und überzeugende Qualität führten zu einer stetig steigenden Nachfrage nach den Produkten und zu einem kontinuierlichen Wachstum des Unternehmens bis hin zum Weltmarktführer für Filtrationstechnologie im Sektor Schiff- und Motorenbau.

Mit zahlreichen innovativen Entwicklungen erschloss sich die Boll & Kirch Filterbau GmbH weitere

Absatzmärkte und baute ihre Wettbewerbsposition stetig aus. Wachstumsdynamik und notwendige Anpassungsprozesse zogen einen tief greifenden Ausbau der Firma und ihrer Fertigungskapazitäten nach sich. Neue Produktions- und Logistikgebäude, neue Maschinen und Anlagen, neue Organisationsmodelle und Prozessabläufe hielten Einzug. Es entstanden viele neue Arbeitsplätze.

In den letzten Jahren veränderte sich die Boll & Kirch Filterbau

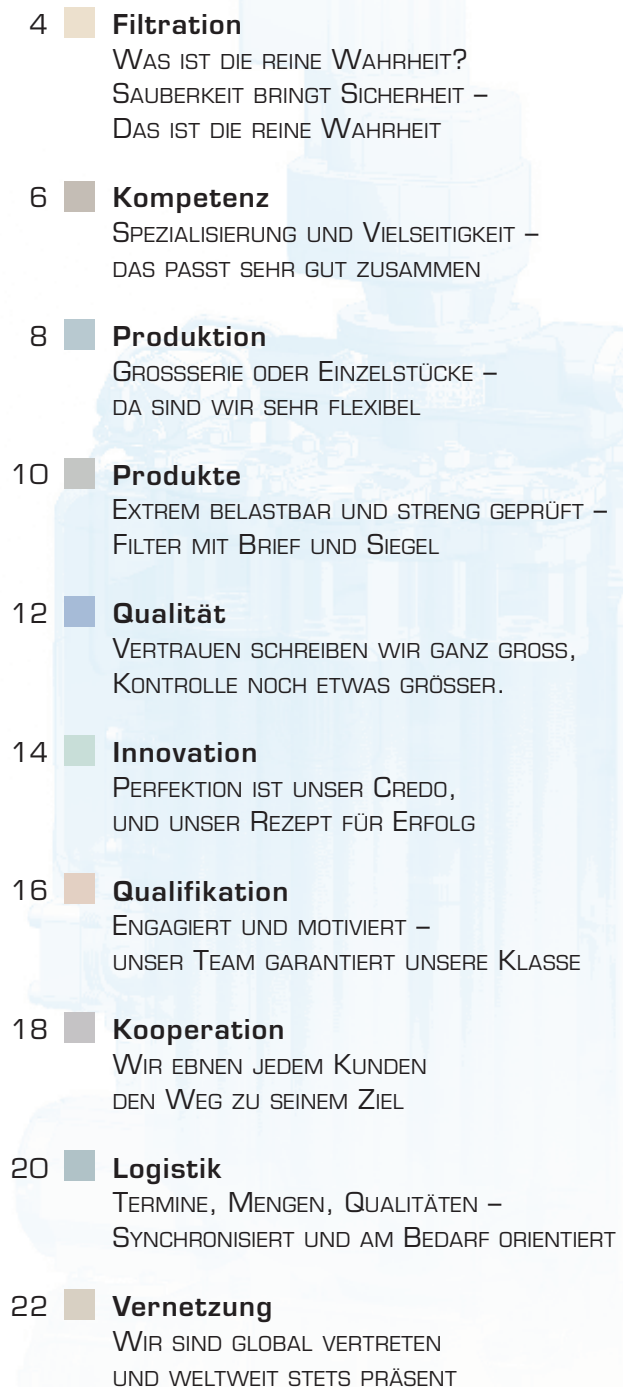










GmbH stärker als je zuvor und präsentiert sich heute als ein modernes, weltweit operierendes Unternehmen, das Spitzentechnologie entwickelt und produziert.

Diese Broschüre präsentiert die Boll & Kirch Filterbau GmbH in einer Momentaufnahme, während ihre Entwicklung ununterbrochen voranschreitet. Wir selbst betrachten dieses aktuelle Porträt mit Freude und wünschen uns sehr, dass es unseren Kunden und Partnern einen Eindruck von unserer



Leistungsfähigkeit und unseren Anstrengungen vermittelt, welche die Grundlagen unserer erfolgreichen Zusammenarbeit bilden.

Stefan Starke
Geschäftsführer

- 
- 4  **Filtration**
WAS IST DIE REINE WAHRHEIT?
SAUBERKEIT BRINGT SICHERHEIT –
DAS IST DIE REINE WAHRHEIT
 - 6  **Kompetenz**
SPEZIALISIERUNG UND VIELSEITIGKEIT –
DAS PASST SEHR GUT ZUSAMMEN
 - 8  **Produktion**
GROSSSERIE ODER EINZELSTÜCKE –
DA SIND WIR SEHR FLEXIBEL
 - 10  **Produkte**
EXTREM BELASTBAR UND STRENG GEPRÜFT –
FILTER MIT BRIEF UND SIEGEL
 - 12  **Qualität**
VERTRAUEN SCHREIBEN WIR GANZ GROSS,
KONTROLLE NOCH ETWAS GRÖßER.
 - 14  **Innovation**
PERFEKTION IST UNSER CREDO,
UND UNSER REZEPT FÜR ERFOLG
 - 16  **Qualifikation**
ENGAGIERT UND MOTIVIERT –
UNSER TEAM GARANTIERT UNSERE KLASSE
 - 18  **Kooperation**
WIR EBEN JEDEM KUNDEN
DEN WEG ZU SEINEM ZIEL
 - 20  **Logistik**
TERMINE, MENGEN, QUALITÄTEN –
SYNCHRONISIERT UND AM BEDARF ORIENTIERT
 - 22  **Vernetzung**
WIR SIND GLOBAL VERTRETEN
UND WELTWEIT STETS PRÄSENT

WAS IST DIE REINE WAHRHEIT?



SAUBERKEIT BRINGT SICHERHEIT – DAS IST DIE REINE WAHRHEIT



Wir beschäftigen uns ausschließlich mit der Filtration von Flüssigkeiten und Gasen. Die Wichtigkeit, der Nutzen und der Sinn dieser Betätigung stehen für uns außer Frage. Wir sind davon überzeugt, einen nachhaltig wirkenden Beitrag zur Verbesserung der Lebensbedingungen aller Menschen zu leisten, denn

- Filtration schützt von Menschen geschaffene Werte, indem sie technische Anlagen vor Verschleiß und Zerstörung bewahrt,
- Filtration verbessert die Qualität von Stoffen und schafft damit oft erst die Voraussetzungen für ihre Nutzung,
- Filtration von Stoffen reduziert die Verbrauchsmengen bei ihrer Nutzung und schont so begrenzte Ressourcen,
- Filtration trägt zum Erhalt der natürlichen Lebensgrundlagen bei, da sie schädliche Stoffe nicht in den Kreislauf der Natur gelangen lässt.



Der Vorgang des Filtrierens ist im Prinzip einfach und in der uns umgebenden Welt allgegenwärtig: Eine Flüssigkeit oder ein Gas passiert ein Filterelement, dessen Gewebe-, Spalt- oder Porenöffnungen so dimensioniert sind, dass bestimmte, unerwünschte Feststoffpartikel sie nicht durchdringen können. Im industriellen Maßstab verlangt dies indes die Beherrschung komplexer Prozesse, die von vielfältigen Stoffeigenschaften und Umgebungsbe-



dingungen beeinflusst werden. Dazu gehören zum Beispiel Menge, Druck, Temperatur, Dichte, Viskosität, Aggressivität, Schmutzbelastung, Partikelgröße und Art des zu filtrierenden Mediums. Auf der Basis langjähriger, systematischer Erforschung dieser Einflussfaktoren und ihrer Wechselwirkungen können wir dem Markt heute für eine Reihe von Einsatzgebieten und Anwendungsfelder Filtersysteme anbieten, die sowohl im Prozess als auch im Ergebnis maximale Sicherheit, Zuverlässigkeit und Schutz gewährleisten.

SPEZIALISIERUNG UND VIELSEITIGKEIT –



DAS PASST SEHR GUT ZUSAMMEN

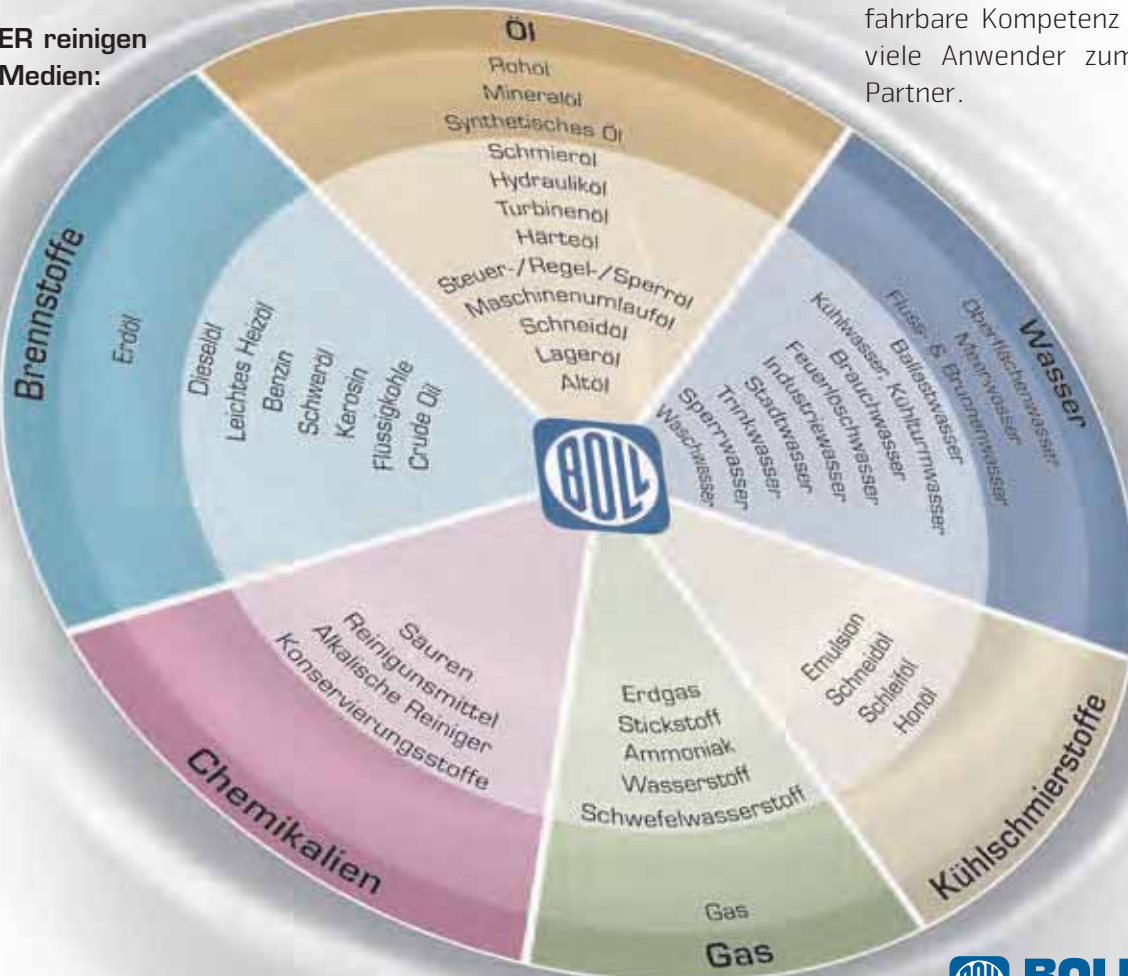
Die Einsatzgebiete der BOLLFILTER sind vielfältig. Sie umfassen ganz unterschiedliche Industriezweige, wie Schiff- und Motorenbau, Stahl-, Automobil- und chemische Industrie, Energieerzeugung, Wasseraufbereitung und -versorgung sowie die verschiedensten zu filternden Medien, zum Beispiel Brennstoffe, Chemikalien, Gas, Kühlschmierstoffe, Öl, Reiniger und Wasser. Daher variieren auch die Anforderungen an die benötigten Filtersysteme in den einzelnen Anwendungsfeldern extrem stark. Wir praktizieren deshalb

ein Konzept der „zweidimensionalen Spezialisierung“. Mit konzentrierter und ausdifferenzierter Kompetenz beherrschen wir unser Metier in der Breite und in der Tiefe.

In unseren vier Geschäftsbereichen „Marine & Power“, „Industry & Environment“, „Oil & Gas“ und „Genuine Parts & Services“ erarbeiten Spezialisten aus Entwicklung, Konstruktion, Produktion und Vertrieb in Teams Lösungen und Systeme für die Kompetenzfelder Power, Propulsion, Auxiliaries, Process, Oil & Gas und Auto-

motive, um in jedem Fall eine Lösung entwickeln und realisieren zu können, die der Aufgabenstellung optimal angemessen ist. So findet jeder Filteranwender einen qualifizierten Ansprechpartner, der nicht nur ein Experte für Filtertechnik, sondern auch mit den typischen, wichtigen, entscheidenden und kritischen Anforderungen der speziellen Applikationen im Detail vertraut ist. Zielsicher und effizient führt die Kooperation von Fachmann zu Fachmann den Kunden zu dem für seinen Bedarf optimalen Filtersystem. Die dabei erprobte Kompetenz macht uns für viele Anwender zum bevorzugten Partner.

BOLLFILTER reinigen folgende Medien:

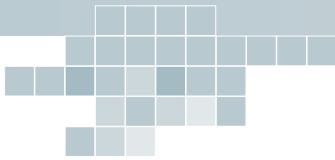


GROßSERIE ODER EINZELSTÜCKE –



Präzision und Komplettbearbeitung durch den Einsatz hochwertiger Werkzeugmaschinen verkürzen die Durchlaufzeit und sichern die Qualitätsstandards.





Die technische Ausstattung unserer Produktion ist strikt an den Zielen bestmöglicher **Qualität** und höchstmöglicher **Wirtschaftlichkeit** ausgerichtet. Anlagen und Maschinen entsprechen dem neuesten Stand der Technik, ermöglichen Metallbearbeitung auf höchstem Niveau und liefern präziseste Ergebnisse. Moderne **CNC-Bearbeitungszentren** und **Bohrwerke**, **Brenn-** und **Schweißroboter** sowie **materialflussgesteuerte Montagelinien** bieten uns zugleich die Kapazität, die wir benötigen, um die Nachfrage des Marktes zeitnah zu decken.

DA SIND WIR SEHR FLEXIBEL

Eine gezielt hohe **Fertigungstiefe** in den führenden Technologien mit Schweißerei, mechanischer Bearbeitung, Elementfertigung, Endmontage und Anlagenbau im eigenen Haus erlaubt uns zudem die vollständige Kontrolle über alle qualitätsbeeinflussenden Faktoren. Außerdem gibt sie uns eine planerische **Unabhängigkeit**, deren Resultat unsere Abnehmer als vorbildliche Termintreue zu schätzen wissen.

Die variable Anwendung verschiedener Organisationsmodelle auf unsere Fertigungsabläufe macht uns schließlich so **flexibel**, dass wir unterschiedlichste Losgrößen mit vertretbarem Aufwand fertigen können. So praktizieren wir für alle nachgefragten Filtertypen eine **Fließfertigung in Montagelinien**, die ebenfalls die Fertigung von Einzelstücken in Sondergrößen und -ausführungen durch qualifiziertes Fachpersonal erlaubt.



EXTREM BELASTBAR UND STRENG GEPRÜFT –



Einfachfilter



Automatikfilter



Doppelfilter

FILTER MIT BRIEF UND SIEGEL



BOLLFILTER sind technische Spitzenzeugnisse. Sie setzen in ihrem Wettbewerbsumfeld die Maßstäbe für die Qualität von Filtersystemen. Bestätigt wird dies in zahlreichen Zulassungen und Type approvals von internationalen Prüfgesellschaften. In Fachkreisen steht der Begriff BOLLFILTER als Synonym für hohe Leistung, präzise Funktion, bestes Material, beste Verarbeitung, Zuverlässigkeit und Wartungsfreiheit.

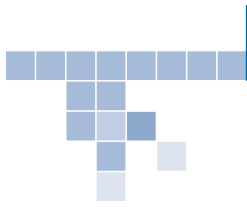
Unser Produktprogramm umfasst durchgängige Baureihen von Einfach-, Doppel- und Automatikfiltern sowie Filtersysteme und Filteranlagen in vielen Größen und Ausführungen. Die Vielfalt ermöglicht eine der Anwendung exakt entsprechende Auswahl, präzise dimensioniert und den Anforderungen der speziellen Aufgabenstellung angepasst. Gemeinsam mit der sprichwörtlichen Langlebigkeit der Filter, die für jahr-

zehntelangen Einsatz auch unter extremer Beanspruchung bekannt sind, begründet dies eine überlegene Wirtschaftlichkeit.

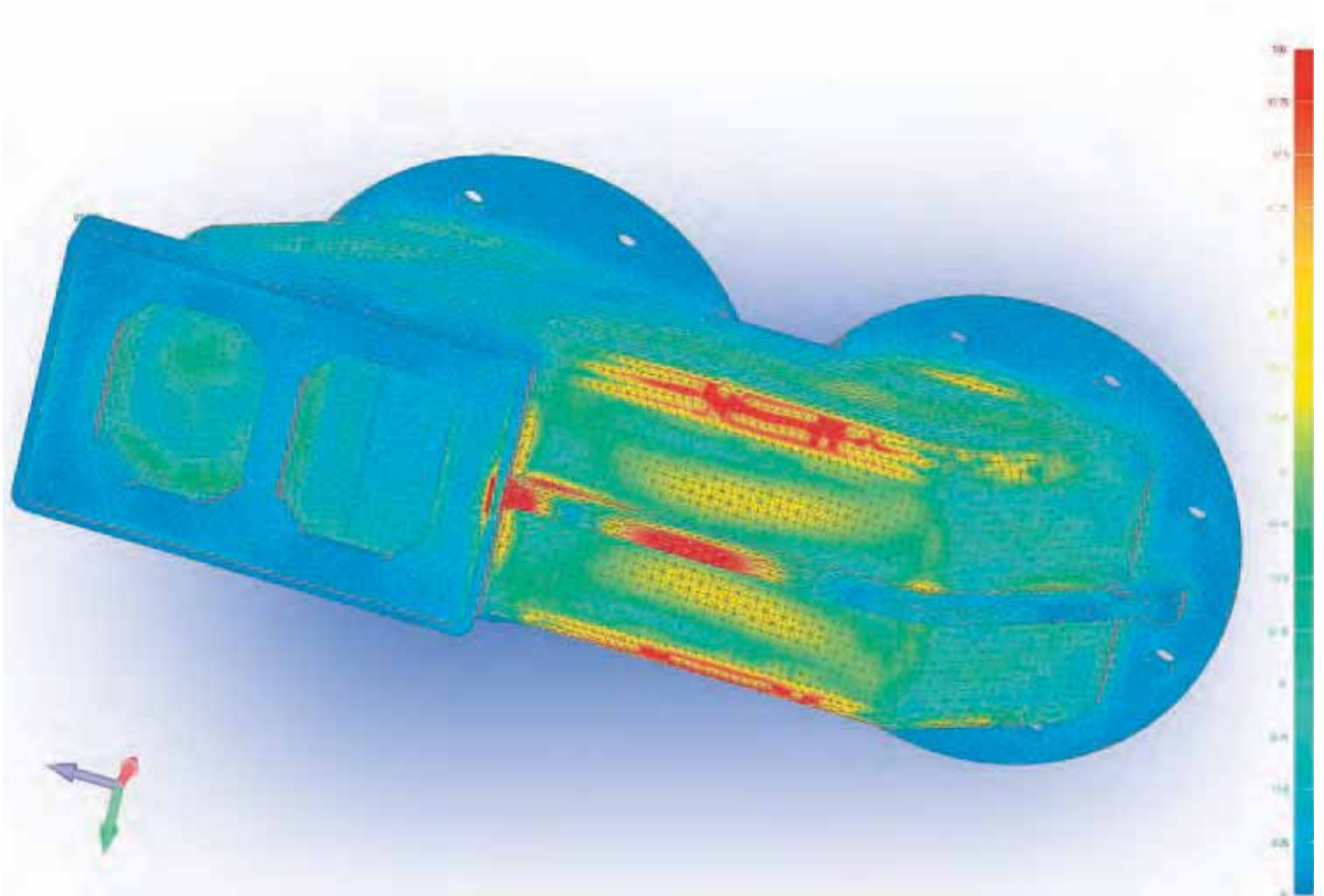
Alle BOLLFILTER-Typen erfüllen die weltweit geltenden technischen Normen. Dies sichern wir zum Bei-

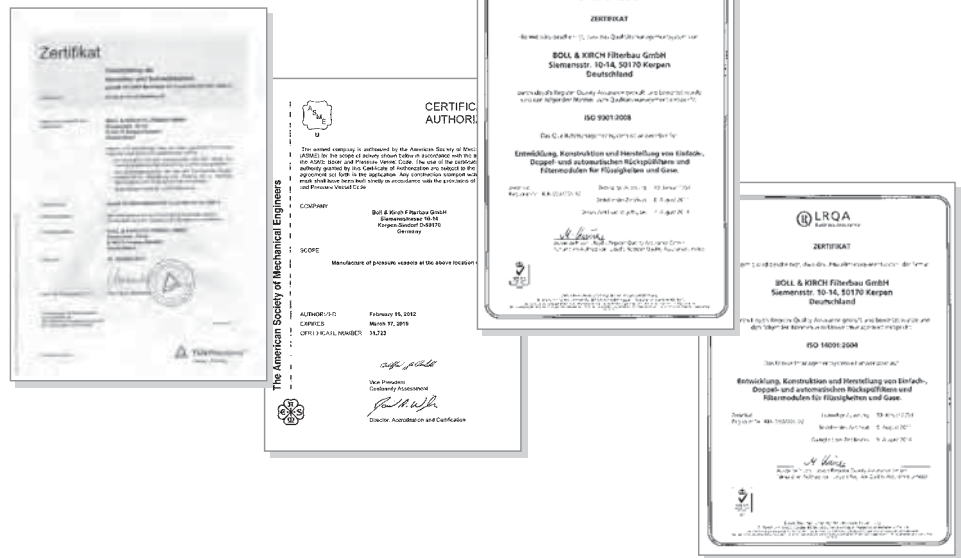
spiel durch die Zusammenarbeit mit den bedeutendsten Klassifikationsgesellschaften weltweit, deren äußerstes Vertrauen uns erlaubt, zerti-fizierte Abnahmen eigenverantwortlich durchzuführen. Die einzigartige Qualität wird ergänzt und unterstrichen von einer funktionalen und ansprechenden Formgebung, für die sie sogar Auszeichnungen für vorbildliches Industriedesign erhielten.





VERTRAUEN SCHREIBEN WIR GANZ GROSS,





KONTROLLE NOCH ETWAS GRÖßER.

Die hohe Qualität unserer Produkte resultiert aus dem Zusammenwirken verschiedener Faktoren. An erster Stelle stehen dabei

- die Qualifikation der Menschen, die sie entwickeln und produzieren,
- die Güte der Materialien, aus denen sie hergestellt werden sowie
- die Präzision der Fertigungsanlagen und -maschinen.

Die Erfahrung gestattet es uns, auf diese primären Erfolgsfaktoren zu vertrauen. Die Erfahrung lehrt uns aber auch, dass sie der ergänzenden Absicherung durch ständige und in-

tensive Maßnahmen zur Vermeidung möglicher Fehlerquellen bedarf.

Wir praktizieren deshalb ein Qualitätsmanagement, das auf einem lückenlosen und planmäßigen System von Regeln und Kontrollen zur Ausschaltung potenzieller Störungsrisiken basiert.

Es umfasst zum Beispiel

- Laborversuche schon in der Entwicklungsphase eines Produkts,
- die zweckmäßige Gestaltung innerbetrieblicher Prozesse,
- die Schulung der Mitarbeiter in Qualitätsfragen,
- regelmäßige Materialprüfungen im Wareneingang,

- die Kontrolle der Einhaltung geltender Qualitätsstandards bei Zulieferern,
- Zwischen- und Endkontrollen in der Fertigung sowie
- die Protokollierung und Dokumentation aller Prüfergebnisse.

Unser Qualitätsmanagementsystem ist nach internationalen Normen konzipiert und wird regelmäßig extern auditiert. Es ist schon seit 1994 nach ISO 9001 und seit 2003 auch nach ISO 14001 zertifiziert. Der Qualität unserer Produkte darf man also nicht nur vertrauen; man kann ihrer sogar sicher sein.



PERFEKTION IST UNSER CREDO,



UND UNSER REZEPT FÜR ERFOLG

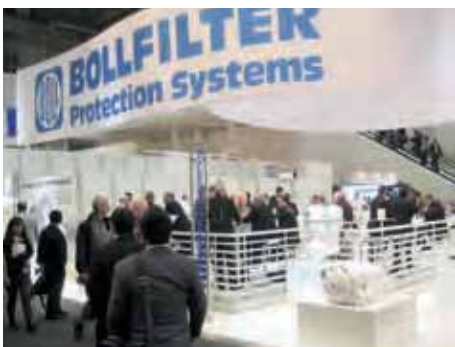
Wir stehen in einem harten Wettbewerbsumfeld auf einer Spitzenposition, weil unsere Produkte anderen überlegen sind. Nur weil wir Vorreiter des Fortschritts waren und sind, konnten wir uns diese Stellung erarbeiten. Doch auch wenn wir auf einem Gebiet bereits die Besten sind, versuchen wir uns stets weiter zu verbessern.

Um unsere **Technologieführerschaft** dauerhaft zu sichern und auszubauen, unterhalten wir eine große **Forschungs- und Entwicklungsabteilung**. Dort arbeitet ein vielköpfiges Ingenieur-Team an neuen Filtern und Filterelementen. Mit Kreativität und Einfallsreichtum erarbeiten sie Neuerungen und Verbesserungen.

Natürlich berücksichtigen sie immer die speziellen Anforderungen unserer Schlüsselkunden aus den verschiedenen Branchen und Anwendungsfeldern. Ausmaß und Umfang der Kooperation können dabei variieren und bis zur vollständig gemeinsamen Produktentwicklung im **Simultaneous Engineering** reichen.

Neuentwicklungen testen wir wieder und wieder – mit strengen Verfahren in Laborversuchen, mit Simulationen und auf Prüfständen, bevor die Produkte schließlich die Marktreife erlangen. Auch ausgewählte Lieferanten beziehen wir in die Entwicklung innovativer Lösungen mit ein.

Zahlreiche durch Patente und Gebrauchsmuster geschützte Eigenentwicklungen belegen den Erfolg unserer Bemühungen. Noch deutlicher zeigen uns die Reaktionen der Anwender und Mitbewerber auf unsere Produktneuheiten, dass dieser Kurs der richtige ist.



ENGAGIERT UND MOTIVIERT –



UNSER TEAM GARANTIERT UNSERE KLASSE

Wir haben eine Belegschaft, um die uns viele andere Unternehmen beneiden. Unser Team ist auf jeder Position stark besetzt. Überall arbeiten gewissenhafte und verantwortungsbewusste, qualifizierte und motivierte Mitarbeiter, die sich in hohem Maße mit dem Unternehmen identifizieren und stolz sind auf seinen Erfolg, der auch ihr Erfolg ist.

Der Sachverstand unserer Mitarbeiter ist unser Kapital. All unsere „intelligenten“ Maschinen besitzen keinen Funken davon. Wir finden ihn nur in den Köpfen von Menschen. Nur sie können denken und lenken, gestalten und steuern.

Unser Bedarf an Sachverstand ist hoch. Um ihn dauerhaft zu decken, bilden wir junge Menschen in technischen und kaufmännischen Berufen aus. Der Ausbildung gleichrangig fördern wir die berufliche Weiterbildung, denn in unserer Welt des raschen technologischen Wandels ist eine ständige Aktualisierung des einmal erworbenen beruflichen Wissens unverzichtbar.



Von unseren Mitarbeitern verlangen wir deshalb eine hohe Leistung, Leistung die sich lohnt und honoriert wird. Der eigene Beitrag zum Erfolg des Unternehmens sichert jedem Mitarbeiter ein angemessenes Einkommen und eine gesicherte Existenz. Den besonders talentierten und tüchtigen eröffnen wir die Möglichkeit zur beruflichen Weiterentwicklung und Karriere.



WIR EBENEN JEDEM KUNDEN



Filtration im industriellen Maßstab verlangt hoch entwickelte Filtersysteme, die man nicht von der Stange kauft. Zu verschieden sind die Aufgabenstellungen, Anlagen- und Betriebsbedingungen. Die Entwicklung einer technisch optimalen Lösung erfordert eine enge Zusammenarbeit zwischen dem Auftraggeber und uns als Filterhersteller schon in frühen Planungsphasen.

Unserem Selbstverständnis entsprechend arbeiten wir als Partner gemeinsam mit unseren Kunden an der Erreichung ihrer Ziele. Im Rahmen des **Customized Engineering** begleiten wir sie durch sämtliche

Teilprozesse eines Projekts – von der Definition der Anforderungen bis zur **Realisation und Inbetriebnahme** der Systeme. Dabei kommt es vor, dass wir in einer Projektphase eher leiten und in einer anderen eher folgen – das hängt allein davon ab, wessen Kompetenz und Spezial-



lisierung die Aufgabenstellung gerade stärker fordert.

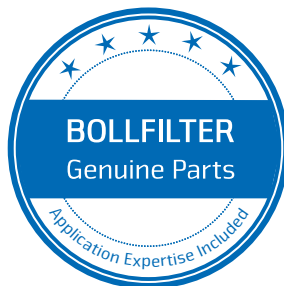
Auch über den Liefertermin unserer Filtersysteme hinaus pflegen wir eine enge Kooperation mit unseren Kunden. Wir schulen ihre Mitarbeiter in der Wartung und Pflege der Filter, bieten ihnen einen **umfassenden Instandhaltungs- und Instandsetzungsservice** an und versorgen sie schnell und zuverlässig mit **BOLLFILTER GENUINE PARTS**.

Für Kunden, die mit uns ein „Global Agreement“ geschlossen haben, sind wir 24 Stunden täglich an sieben Tagen in der Woche über eine

DEN WEG ZU SEINEM ZIEL



Service-Hotline erreichbar. Unsere Servicetechniker sind mit Service-Bussen oder per Flugzeug Tag und Nacht im Einsatz und mit wichtigen Ersatzteilen auf dem Weg zu unseren Kunden. Wer allerdings clever ist und ausschließlich BOLLFILTER GENUINE PARTS einsetzt, muss von diesem Service nur selten Gebrauch machen.



- Anwendungsexpertise inbegriffen
- Ersatzteile auf dem aktuellen Stand der Technik
- Alle Teile aus einer Hand
- Perfekte Passgenauigkeit garantiert
- Globale Verfügbarkeit

TERMINE, MENGEN, QUALITÄTEN –



- | | |
|---|--|
| ① Logistikzentrum | ⑦ Mechanische Bearbeitung / Qualitätsprüfung |
| ② Gussbereitstellung / Qualitätsprüfung | ⑧ Endmontage Großfilter |
| ③ Einkauf / Qualitätsprüfung | ⑨ Serienfertigung |
| ④ F&E-Labor / Prüfstände | ⑩ Versand |
| ⑤ Elementefertigung | ⑪ Verwaltung |
| ⑥ Schweißerei | |



SYNCHRONISIERT UND AM BEDARF ORIENTIERT

Damit wir unsere Kunden bedarfssynchron mit Filtersystemen beliefern können, müssen wir bedarfssynchron alle Zulieferteile und Materialien beschaffen, die wir für die Fertigung dieser Systeme benötigen. Die Verfügbarkeit von Kaufteilen zur richtigen Zeit in der richtigen Qualität an der richtigen Stelle zu gewährleisten, ist eine Kernaufgabe unseres Einkaufs. Seine Beschaffungsaktivitäten sind genau wie unser Vertriebsnetz weltumspannend organisiert. Das ermöglicht ein flexibles Agieren auch bei Schwankungen auf den internationalen Beschaffungsmärkten und trägt erheblich zur optimalen Auslastung unserer Fertigungskapazitäten bei.



Da ein kontinuierlicher Materialfluss nur bei rechtzeitiger und ausreichender Beschaffung zu gewährleisten ist, bilden Bedarfsdaten aus unseren PPS- und ERP-Systemen die Grundlage für die Mengen- und Terminplanung des Einkaufs. Moderne Logistikeinrichtungen ermöglichen dann eine zeitlich abgestimmte Zuführung von Teilen und Komponenten zu den Produktionsbereichen und Montagelinien. Ausreichende Lagerkapazitäten bieten ein 2005 eingeweihtes Logistikzentrum mit Hochregallager, vollautomatischen Regalbediengeräten, Kommissionierungsplätzen mit Zwischenlager und ein Gusslager, das über eine Förderstrecke mit Schleuse mit der Fertigungshalle verbunden ist.



Letztlich dient alles der fehlerlosen Fertigstellung und pünktlichen Auslieferung eines bestellten Produkts, über das der Kunde zu einem definierten Bedarfszeitpunkt verfügen muss. Wie an ihrem Anfang steht auch am Ende der Logistikkette die Forderung nach Verfügbarkeit.



WIR SIND GLOBAL VERTRETEN



Unser gesamtes Leistungsversprechen – die Kooperation in der Projektentwicklung, die pünktliche Lieferung unserer Produkte, der produktbezogene Service und die schnelle und zuverlässige Versorgung mit Original-Ersatzteilen – ist weltweit gültig. Um es weltweit ohne Abstriche einlösen zu können, unterhalten wir rund um den Globus

ein dichtes Netz von Zweigniederlassungen und Tochtergesellschaften.

Viele unserer Stützpunkte befinden sich in den wichtigsten Hafenstädten der Welt; das rührt von den Anfängen unserer Erfolgsgeschichte im Schiffbau her. Weitere liegen in den bedeutendsten Industriezent-








ren, was aus unserer in den letzten Jahren beschleunigten Expansion in andere Wirtschaftszweige resultiert.

Die Dichte unseres Netzwerks garantiert unseren Kunden Zuverlässigkeit und Servicestärke. Sie ist gleichzeitig die stabile Basis für das weitere Wachstum der BOLL & KIRCH Filterbau GmbH.

UND WELTWEIT STETS PRÄSENT

Das BOLL & KIRCH-Niederlassungsnetz:


Deutschland

-    Boll & Kirch Filterbau GmbH
D – 50170 Kerpen
-   Boll & Kirch Filterbau GmbH
Geschäftsstelle Nord
D – 22926 Ahrensburg
-  IVG Pumpen- und
Filtrationstechnik Gera
D – 07552 Gera
-  Boll & Kirch Filterbau GmbH
Geschäftsstelle Süd
D – 91639 Wolframs-Eschenbach




Europa

-    AUXIMECA N.V.
B – 2900 Schoten
- Dänemark / Schweden / Norwegen /
Island / Finnland / Litauen /
Lettland / Estland**
-    BOLLFILTER Nordic ApS
DK – 3460 Birkerød
- Griechenland / Bulgarien**
-    FILTERKON
GR – 14561 Kifissia
- Großbritannien und Irland**
-    BOLLFILTER UK Ltd.
UK – Essex CM9 8TY
- Italien**
-   DE.CO.STA Spa
I – 20156 Mailand




Kroatien

-  Marine Trade d.o.o.
HR – 47000 Karlovac


Niederlande

-    Lubrafil B.V.
NL – 2993 LP Barendrecht

Österreich / Tschechische Republik / Slowakei / Slowenien

-    Schmachtl GmbH
A – 4020 Linz

Polen

-  TRIMOR Sp. z o.o.
PL – 81-831 Sopot


Russland / Ukraine / Weißrussland

-    000 BOLLFILTER Russland
RUS – 198207 St. Petersburg







Spanien / Portugal / Argentinien / Chile / Peru / Uruguay / Brasilien / Bolivien / Ecuador

-    BOLLFILTER España S.L.
E – 08860 Castelldefels

Zypern







-  M.I.E. Services Ltd.
CY – 3032 Limassol

Amerika




-    USA / Kanada / Mexiko
-    BOLL FILTER Corporation
USA – Novi, MI 48375

-   Motor-Services Hugo Stamp, Inc.
USA – Ft. Lauderdale,
Florida 33315


Asien

-    Indien / Bangladesch / Sri Lanka
-    BOLLFILTER India Pvt. Ltd.
IND – Navi Mumbai 400614




Japan

-    BOLLFILTER Japan Ltd.
JP – Kobe 650-0033


Singapur / Malaysia / Indonesien

-    IMI Corporation Pte. Ltd.
SGP – Singapur 629021

Südkorea

-    Blohm + Voss (Korea) Ltd.
ROK – 612-020 Pusan

Naher Osten

-   Safe Technical Supply Co. L.L.C.
UAE – Dubai

Volksrepublik China / Hong Kong

-    BOLLFILTER China Ltd.
CN – Shanghai 200131

Verkaufsbüro 

Lager 

Service 

Alle Anschriften finden Sie unter www.bollfilter.com



Boll & Kirch Filterbau GmbH

Postfach 14 20 • 50143 Kerpen • Deutschland

Siemensstraße 10-14 • 50170 Kerpen • Deutschland

Tel.: +49 2273 562-0

Fax: +49 2273 562-223

E-Mail: info@bollfilter.de

Internet: www.bollfilter.de